

Zu unserem Unternehmen

Die **LEP GmbH** ist ein innovatives und leistungsstarkes Unternehmen auf dem Sektor der "Lohnentlackung". Schwerpunkte des Unternehmens sind die **chemische** und **thermische Entlackung** sowie das **Sandstrahlen, Trockeneisstrahlen** und **Spritzverzinken bzw. Spritzverzinnen** für Industrie- und Privatkunden. Unsere Kunden erhalten fachgerecht aufgearbeitete Teile, die dem jeweiligen Produktionsprozess bzw. -verfahren wieder in ihrer ursprünglichen Qualität zugeführt werden können.

Qualität, Schnelligkeit und **Umweltverträglichkeit** - dies sind drei Argumente, die für eine zukünftige Zusammenarbeit mit unserem Unternehmen sprechen.

Unser 1992 gegründetes Unternehmen setzte in seiner Entwicklung immer auf den Einsatz modernster Entlackungstechniken.

Durch unsere jahrelange Erfahrung können wir eine auf den Kunden zugeschnittene Auswahl des Entlackungsverfahrens garantieren, was eine schonende und kostengünstige Bearbeitung des Kundenmaterials zur Folge hat.

EDV-gestützte Auftragsbearbeitung verbunden mit unserem Abhol- und Lieferservice schaffen dabei ein individuell angepasstes Serviceumfeld.

Ihr LEP-Team

Die umweltschonende Alternative



LEP Loll Entlackungs- und Pulverbeschichtungs-GmbH

Heerstraße 18-19
14669 Ketzin OT Tremmen
Tel.: 033233/80129
Fax: 033233/80112
leptremmen@aol.com
www.lepgmbh.de

Thermische Entlackung
Chemische Entlackung
Spritzverzinken/Spritzverzinnen
Sandstrahlen
Trockeneisstrahlen
Nachbehandlung
Eigener Transportdienst

Unser Leistungsangebot

Thermische Entlackung

Bei der **thermischen Entlackung** werden die zu reinigenden Teile in unserem Pyrolyseofen bei ca. 450°C unter Sauerstoffmangel langsam und flammenlos verschwelt. Verbleibende anorganische Lack- oder Kunststoffbestandteile werden anschließend mit Wasserhochdruck oder auf Wunsch durch Sandstrahlen entfernt. Das Entlackungsverfahren eignet sich beispielsweise für Teile aus der **kunststoffverarbeitenden** und **farbverarbeitenden Industrie**.



Ofenkammergröße (LxBxH): 6000 x 2200 x 2400 mm

Chemische Entlackung

Im Bereich der **chemischen Entlackung** können wir aufgrund unterschiedlichster Becken Teile mit verschiedenen Entlackungsmitteln **ohne Materialverlust** oder Aufrauhung entlacken. Damit die darunterliegende Oberfläche nicht leidet, stellen wir eine individuelle und auftragsbezogene Problemlösung bereit. Das Verfahren findet Anwendung bei der Entlackung fehlbeschichteter Teile aus **Aluminium, Stahl, Kunststoff** oder **NE-Metallen**.



Spritzverzinken/Spritzverzinnen

Beim **Spritzverzinken** wird verflüssigtes Zink in Form von feinen Partikeln auf die Oberfläche der zu bearbeitenden Teile aufgespritzt. Das Verfahren bietet einen idealen **Korrosionsschutz** und kann für metallische Werkstücke, wie zum Beispiel KFZ-Teile, Gitter oder Konstruktionsteile eingesetzt werden. Anschließend an eine Spritzverzinkung empfehlen wir das Bauteil farbbeschichten zu lassen oder einer anderweitigen Bearbeitung zuzuführen.

Wir bieten auch das **Spritzverzinnen** an, das z.B. bei Erdungsaugen eingesetzt werden kann.

Sandstrahlen

Sandstrahlen ist ein Verfahren, bei dem das Strahlmittel mit hoher Geschwindigkeit auf die zu behandelnde Oberfläche trifft und diese von Lackresten oder Rost befreit. Wir setzen verschiedene Strahlmittel, wie z.B. **Glasperlen, Korund** oder **Stahlkies** in unterschiedlichen Korngrößen ein. Somit können wir gezielt auf Oberflächenqualitäten eingehen, die wir mit unserem **Rauhigkeitsmessgerät**



kontrollieren können. Zudem wird die Oberfläche durch eine Aufrauhung für eine **erneute Oberflächenbehandlung optimal** vorbereitet.

Arbeitsraumgröße (LxBxH): 4500 x 4000 x 2500 mm

Trockeneisstrahlen

Das **Trockeneisstrahlen** ist ein innovatives Strahlverfahren, bei dem Trockeneispellets als Strahlmittel verwendet werden. Das Verfahren ist eine sehr umweltfreundliche und schonende Alternative zu herkömmlichen industriellen Reinigungsmethoden. Einzigartig beim Trockeneisstrahlen ist, dass die behandelte **Oberfläche trocken, sauber und ohne Reinigungs- oder Strahlmittelrückstände** hinterlassen wird. Weiterhin ist Trockeneisstrahlen **äußerst materialschonend** und lässt sich daher auf empfindlichen Oberflächen einsetzen. Die Anwendungsbereiche sind sehr vielfältig und umfassen beispielsweise die Reinigung von **Spritzgussmaschinen, Schaltschränken** oder Formen und Blechen in der **Lebensmittelindustrie**.

Weitere Dienstleistungen

- Nachbehandlungen
- Entfettung und Passivierung
- Beizen und Phosphatieren
- Schlosserarbeiten
- Grund- und Rostschutzlackierung
- Wasserdruckreinigung bis 180 bar
- Eigener Transportdienst